Technisches Datenblatt Stand, 01.03.2010

FB 5-021 F02 Rev. 1



DINITROL 6020

Micro Feinspachtel

Produkteigenschaften:

DINITROL 6020 Micro Feinspachtel ist ein 2K Polyesterreparaturspachtel, der dem Fachmann ein risikoloses und schnelles Arbeiten auf sämtlichen im Fahrzeugbereich vorkommenden Untergründen ermöglicht. DINITROL 6020 Micro Feinspachtel haftet zuverlässig auf normalem Stahlblech, galvanisch verzinktem Stahlblech, feuerverzinktem Stahlblech, 2K-Materialien, grundierten und gefüllerten Oberflächen, gesunden 2K-Acryllacken (matt geschliffen), auf GFK-Teilen, und verschiedenen Aluminiumlegierungen.

Auf thermoplastischen Untergründen darf DINITROL 6020 Micro Feinspachtel nicht aufgetragen werden. DINITROL 6020 Micro Feinspachtel ist, gut ziehfähig, leicht schleifbar und füllstark. Der Spachtel ist als Fleck- und Flächenspachtel verwendbar.

Vorbehandlung:

Thermoplastische Lackaufbauten:

Abschleifen, Untergrund aufrauen und gut reinigen, z.B. mit Siliconentferner **Alte Beschichtungen:**

Abschleifen, Untergrund anrauhen und gut reinigen. Der Untergrund muss sauber, trocken, gesund, fett- und rostfrei sein.

ŽK-Lacke:

Mattschleifen, staub- und fettfrei machen.

Galvanisch verzinkte Stahlbleche:

Mit Verdünner oder Ethylacetat reinigen.

Feuerverzinkte Bleche:

Mit NC-Verdünner oder Siliconentferner reinigen. Leicht anschleifen.

Aluminium:

Aluminiumuntergründe leicht anschleifen (wegen der unterschiedlichen Aluminiumlegierungen sollten stets Haftversuche durchgeführt werden).

Verarbeitung:

Mischen:

Erforderliche Spachtelmenge mit der Härterpaste (2% – 3%) vermischen.

Härtermenge, Material- und Raumtemperatur bestimmen maßgeblich die Verarbeitungszeit Mit Metall-, Kunststoff- oder Gummispachtel beliebig dick auf den vorbereiteten Untergrund aufziehen.

Dickere Schichten erhärten schneller als dünnere (exothermer Härtungsprozess). Die Oberfläche ist nach der Durchhärtung leicht schleifbar. Übergänge zu vorhandenen Lackierungen sind bei sämtlichen Untergründen problemlos herzustellen.

Nach der Verarbeitung die Verarbeitungsgeräte sofort mit Nitro-Verdünnung reinigen, da Polyesterspachtel nach Aushärtung in Lösungsmitteln unlöslich sind.

Die in diesem Merkblatt gemachten Angaben sind das Ergebnis sorgfältiger Untersuchungen. Soweit sie sich auf die Anwendung beziehen, sind sie als Empfehlung zu betrachten, die dem Erfahrungsstand entsprechen. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungs- und Arbeitsweisen können wir jedoch eine Verbindlichkeit nicht übernehmen. Es wird daher ein vertragliches Rechtsverhältnis nicht begründet, und es entstehen aus eventuellen Kaufverträgen keine Nebenverpflichtungen.

All data and recommentions are the result of careful tests by our laboratories. They only can be considered as recommendation which correspond to the level of experience of today. The data are given in good faith. However, in view of the multiplicity of possible application and working methods we are not in a position to assume any responsibility or obligations deriving from the use of our products.

DINOL GmbH
Pyrmonter Str. 76
D-32676 Lügde
Telefon:
+49 (0) 52 81 / 9 82 98-0
Telefax:
+49 (0) 52 81 / 9 82 98-60
E-Mail:
service@dinol.com

Technisches Datenblatt Stand, 01.03.2010 FB 5-021 F02 Rev. 1



DINITROL 6020

Micro Feinspachtel

Wichtiger Hinweis:

Bei Temperaturen von unter +5°C härten Polyesterspachtel nicht aus.

Technische Daten:

Rohstoffbasis:	Ungesättigte Polyesterharze
Härtersystem:	Dibenzoylperoxidpaste 50%ig
Flammpunkt:	< 21°C
Spez. Gewicht:	1,8 g/ml
Verarbeitungszeit 2% Härter:	ca. 5 min
Durchhärtung:	20 – 30 Minuten, je nach Temperatur und Auftragstärke
Lagerzeit:	12 Monate (15°C – 25°C)
Gebindegröße:	1 kg Dose 2 kg Dose 3 kg Kartusche 10 kg Kartusche

Hinweis: Geöffnete Verpackungen sollten nach der Entnahme wieder geschlossen werden.

Sicherheitshinweise sind dem Sicherheitsdatenblatt oder dem Etikett der Verpackung zu entnehmen.

Die in diesem Merkblatt gemachten Angaben sind das Ergebnis sorgfältiger Untersuchungen. Soweit sie sich auf die Anwendung beziehen, sind sie als Empfehlung zu betrachten, die dem Erfahrungsstand entsprechen. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungs- und Arbeitsweisen können wir jedoch eine Verbindlichkeit nicht übernehmen. Es wird daher ein vertragliches Rechtsverhältnis nicht begründet, und es entstehen aus eventuellen Kaufverträgen keine Nebenverpflichtungen.

All data and recommentions are the result of careful tests by our laboratories. They only can be considered as recommendation which correspond to the level of experience of today. The data are given in good faith. However, in view of the multiplicity of possible application and working methods we are not in a position to assume any responsibility or obligations deriving from the use of our products.

DINOL GmbH Pyrmonter Str. 76 D-32676 Lügde Telefon: +49 (0) 52 81 / 9 82 98-0 Telefax: +49 (0) 52 81 / 9 82 98-60 service@dinol.com