

Technisches Datenblatt

Q-Bond Klebstoff

Typ	Q-Bond Kleber
Beschreibung	Cyanacrylat Kleber
Anwendung	Ideal zum Kleben von Plastik, Metall, Gummi
Aushärtezeit	Plastik: 5 – 10 Sekunden Gummi: 5 – 10 Sekunden Metall: 10 Sekunden Holz: 8 – 10 Sekunden (22°C, 50% relative Luftfeuchtigkeit ASTM D-1002, 0,1 N/mm ² Scherfestigkeit)

ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

Ausgehärtetes Klebemittel

Spaltfüllend	0,04 mm
Zugfestigkeit	27 – 32 N/mm ²
Stahl-Stahl ASTM D-2095	
Zugscherfestigkeit	14 – 22 N/mm ²
Stahl/Stahl ASTM D-1002	
Bereich Verbrauchstemperatur	-50 bis +85°C
Volle Aushärtungszeit	20 h

Unausgehärtetes Monomer

Hauptbestandteil	EthyCyanacrylat
Optik	Klare Flüssigkeit
Spezifisches Gewicht 25°C	1,08
Viskosität 25°C (CPS)	2 – 3 CPS
Brookfield LV	
Spindel 2 30 rpm	

Technisches Datenblatt

Q-Bond Klebstoff

Flammpunkt	>80°C
Lagerfähigkeit (20°C) in Monaten	24 (idealerweise an einem kühlen, trockenen, dunklen Ort ohne direkte Sonneneinstrahlung)
Produktgrößen	10g
Transport	Kann per Luftfracht befördert werden, nicht als gefährliches Risikogut oder –material klassifiziert.
Anwendungshinweise	Klebeflächen müssen frei von Farbe, sauber, trocken und aufgeraut sein. Wenn zielgenaue Reparaturarbeiten notwendig sind, ist das dünne Röhrchen zu verwenden. Röhrchen auf die Flaschenöffnung aufsetzen.
Sicherheitshinweise	Gefahr: Reizstoff Kontakt mit Haut oder Augen ist zu vermeiden. Dampf nicht einatmen. Klebt bei Kontakt. Wenn die Finger zusammenkleben sollten, Lösemittel wie Aceton auf betroffene Körperstellen auftragen und mit Wasser abwaschen. Keine Lösungsmittel im Bereich der Augen oder von offenen Wunden verwenden. Bei Kontakt mit Augen sofort mit Wasser ausspülen.

Alle Hinweise des Technischen Datenblatts wurden nach bestem Wissen erstellt. Eine Gewährleistung für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall kann jedoch wegen der Vielzahl der Verwendungsmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen nicht übernommen werden. Eigenversuche durchführen. Die Verantwortung für Eignung von Produkten und Anwendungsmethoden liegt beim Verwender.