



TECHNISCHES DATENBLATT

ergo.® 1708 (ergo.® 1706 Harz + ergo.® 1707 Härter)

Produkt - Beschreibung

Dieses transparente und farblose Produkt ist geeignet, um durchsichtige Kunststoffgehäuse, Werbeschriften und -tafeln zu kleben. Es zeichnet sich durch schnelle, oberflächentrockene Aushärtung aus und bildet zäh-elastische, praktisch unsichtbare und nicht vergilbende Klebefugen. Kombinationsklebungen zwischen Metall und Kunststoff sind genau so möglich, wie reine Metall/ Metallklebungen. Obwohl das Produkt unempfindlich gegen Mischfehler ist, werden beste Werte beim Mischungsverhältnis 1:1 (Volumen) erzielt, das bei Verwendung der praktischen Doppelkammer-Kartusche mit statischem Mischrohr automatisch eingehalten wird.

Vorteile

- schnell härtendes Klebstoffsystem
- farbloser, transparenter Klebstoff-Film
- hohe Zugscherfestigkeit an Metallen und Kunststoffen wie PMMA und PC
- hoher Schlag- und Schälwiderstand
- gutes Spaltfüllvermögen bis zu 2 mm
- lösungsmittelfrei, 100% Reaktivsubstanz

Physikalische Eigenschaften

in flüssigem Zustand:

Chemische Charakterisierung : modifiziertes MMA/ Acrylat

Viskosität

Brookfield RVT, Sp.6, 25°C, 20rpm : 5000 – 10000 mPas

Dichte Klebstoff (ergo.® 1706) : 1,1 g/cm³
Aktivator (ergo.® 1707) : 1,1 g/cm³

Farbe Klebstoff (ergo.® 1706) : farblos, transparent
Aktivator (ergo.® 1707) : farblos, transparent

in ausgehärtetem Zustand nach 24hRT:

HAZE ASTM D 1033 : 3 - 4%

Zugscherfestigkeit gemessen nach DIN EN 1465, nur entfettet, nicht aufgeraut

Alu : > 18 N/mm²
Stahl : > 23 N/mm²
ABS : > 5 N/mm²



-2-

PMMA	: > 3 N/mm ²
PC	: > 3 N/mm ²
PVC	: > 4 N/mm ² (Materialbruch)
GFK (Polyester)	: > 7 N/mm ² (Materialbruch)
GFK (Epoxy)	: > 9 N/mm ²
Glas	: > 2 N/mm ²
Temperatureinsatzbereich	: - 40°C bis + 110°C
Lösungsmittelbeständigkeit	: gut

Aushärtung

Aushärtungssystem	: 2 - Komponenten-System
Mischungsverhältnis	: 1:1 (Volumen oder Masse)
Topfzeit	: 1,5 bis 3 Minuten (2g-Mischung)
Handfestigkeit	: ~ 10 Minuten bei 23°C
Endfestigkeit	: 6 Stunden bei 23°C

Gebrauchsanweisung

Doppelkammerkartusche und Mischrohr:

Doppelkartusche in die entsprechende Pistole einsetzen und die Verschlusskappe entfernen. Pistole so lange langsam drücken, bis aus beiden Kartuschenöffnungen Produkt austritt. Statisches Mischrohr aufsetzen und die einfache Länge des Mischrohres ausdrücken. Dieses Produkt verwerfen. Nun ist die Kartusche einsatzbereit. Eine ausreichende Menge auf eine Klebefläche auftragen. Teile sofort fügen und innerhalb der nächsten 5 – 10 Minuten gegen Bewegung schützen. Achtung: Die Topfzeit des Produktes im Mischrohr beträgt bei 23°C etwa 2,5 Minuten.

NoMix-Auftrag:

Eine Klebefläche wird mit einem dünnen, gleichmäßigen Film ergo.® 1706 benetzt, die andere mit derselben Menge ergo.® 1707. Die Teile werden gefügt, verpresst und mindestens 5 – 10 Minuten unbewegt liegen gelassen

Lagerfähigkeit : 6 Monate bei 2°C – 7°C im Originalgebände

Bitte lesen Sie vor Verwendung des Produktes das Sicherheitsdatenblatt !

Die hier veröffentlichten Daten dienen nur zur Information und werden für gesichert erachtet.

Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden und über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. Dementsprechend lehnt KISLING im besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma KISLING entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. KISLING schließt im besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art aus, einschließlich entgangener Gewinne. Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. als Lizenz unter KISLING Gesellschaftspatenten interpretiert werden, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken können.

Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu nutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

2/2